



# РСЦИМ

## ИСПЫТАТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ

**Прессы испытательные гидравлические П-250** предназначены для испытаний образцов изделий строительных материалов на сжатие образцов бетонов по ГОСТ 10180, кирпича и других строительных материалов по ГОСТ 12801, ASTM C 109, ASTM C 39, EN 196-1, DIN 18501 и др.

Прессы П-250 оснащены силоизмерителем. Отображение создаваемой на образец нагрузки выводится на аналоговый циферблат. Нагружающий модуль прессов оснащены двумя вертикальными колоннами, с помощью центрального винта вручную перемещается подвижная траверса.

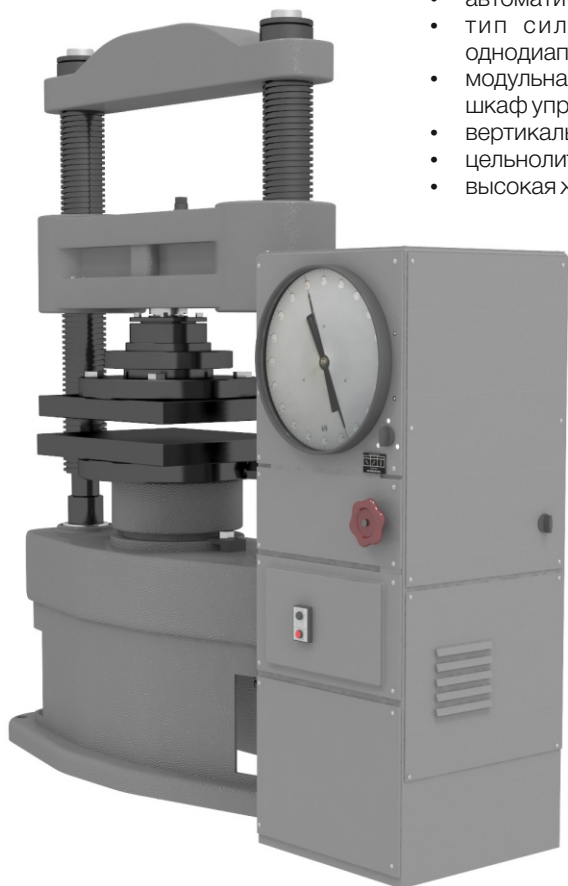
Особенность прессов по сравнению с другими машинами ИП-2000.0, МС-2000 в увеличенном рабочем пространстве, большей создаваемой нагрузкой и наличием электропривода подвижной траверсы.

Прессы лабораторные П-250 устанавливаются на фундамент высотой не менее 700 мм.

По отдельному заказу машины на сжатие П-250 могут быть оснащены дополнительными приспособлениями и устройствами.

### Особенности машин П-250:

- ручное управление процессом нагружения;
- гидравлическая система создания нагрузки;
- визуализация действительного и максимального значения нагрузки на аналоговом циферблате;
- автоматическое поддержание скорости нагружения;
- тип силоизмерителя - торсионный электрогидравлический однодиапазонный;
- модульная конструкция: силозадающий модуль, электрогидравлический шкаф управления, модуль управления;
- вертикальное двухколонное однозонное исполнение силовой рамы;
- цельнолитая траверса со встроенным силовым гидроцилиндром;
- высокая жесткость силовой рамы.



Технические характеристики:

Модификация	П-250
Наибольшая создаваемая нагрузка, кН	2500
Тип привода и силоизмерителя	Электрогидравлический, торсионный
Отображение данных испытания	Аналоговый циферблат
Диапазон измерения основной / дополнительный, кН	250-1250 / 500-2500
Погрешность при нагружении, %	±2
Рабочий ход гидравлического поршня, мм	50
Высота рабочего пространства, включая ход гидравлического поршня, мм	1000
Максимальная скорость перемещения гидравлического поршня, мм/мин	20
Расстояние между колоннами, мм	230
Размеры плит сжатия, мм	500x500
Габаритные размеры (ДxШxВ), мм	2500x950x2800
Масса испытательной машины, кг	3600
Мощность, кВт	3,5
Электропитание, В/Гц	~380/50

Примечание: Технические характеристики указаны для машин в стандартном исполнении.

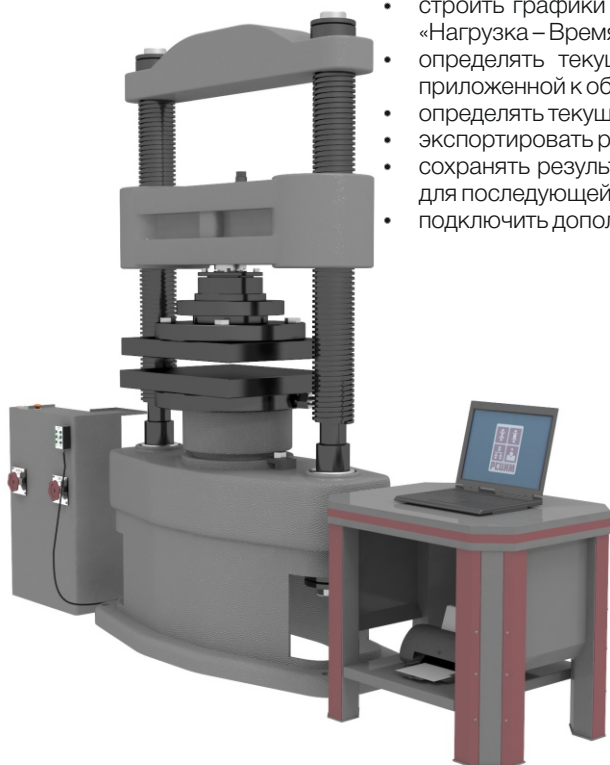


## МОДЕРНИЗАЦИЯ

**Модернизированные испытательные прессы П-250-М-ТЕСТ** оснащены электронно-цифровой системой измерения «М-Test», которая позволяет отображать, обрабатывать и протоколировать результатов проводимых испытаний в режиме реального времени (осуществление вывода на ПК). Управление испытательной машиной производится в ручном режиме.

### В том числе модернизация позволяет:

- строить графики в режиме реального времени «Нагрузка – Перемещение», «Нагрузка – Время», «Перемещение - Время»;
- определять текущее и максимальное значение нагрузки и деформацию приложенной к образцу;
- определять текущие скорости перемещения (мм/с) и нагружения (кН/с);
- экспортировать результаты испытаний в формат Excel и др. форматы;
- сохранять результаты испытаний и загрузки ранее сохраненных результатов для последующей обработки;
- подключить дополнительные датчики и учет их показаний в расчетах.



### Технические характеристики модернизированной машины П-250-М-ТЕСТ:

Цена наименьшего разряда силоизмерителя в зависимости от максимального усилия машины, кН	0,001
Диапазон рабочих скоростей нагружения, кН/с	1~100
Пределы допускаемой относительной погрешности силоизмерителя, % <ul style="list-style-type: none"><li>· модификация П-250-М-ТЕСТ-2</li><li>· модификация П-250-М-ТЕСТ-1</li></ul>	± 0,5 ± 1,0
Пределы допускаемой относительной погрешности измерения перемещения активного захвата при прямом ходе, %	± 2,0
Диапазон измерения перемещения активного захвата, мм	5~50

## АВТОМАТИЗАЦИЯ

**Автоматизированные испытательные прессы П-250-А-ТЕСТ** оснащены полностью автоматизированной системой управления «M-Test АСУ», которая позволяет не только регистрировать и обрабатывать результаты, но и управлять испытательной машиной с ПК как в ручном, так и в соответствии с заданным алгоритмом испытания в автоматическом режиме.

### В том числе автоматизация позволяет:

- проводить испытания в автоматическом режиме с ПК;
- строить графики в режиме реального времени «Нагрузка – Перемещение», «Нагрузка – Время», «Перемещение - Время»;
- определять текущее и максимальное значение нагрузки и деформацию приложенной к образцу;
- определять текущие скорости перемещения (мм/с) и нагружения (кН/с);
- экспортировать результаты испытаний в формат Excel и др. форматы;
- сохранять результаты испытаний и загрузки ранее сохраненных результатов для последующей обработки;
- подключить дополнительные датчики и учет их показаний в расчетах.



### Технические характеристики автоматизированной машины П-250-А-ТЕСТ:

Цена наименьшего разряда силоизмерителя в зависимости от максимального усилия машины, кН	0,001
Диапазон рабочих скоростей нагружения, кН/с	1~100
Пределы допускаемой относительной погрешности силоизмерителя, %	
· модификация П-250-А-ТЕСТ-2	± 0,5
· модификация П-250-А-ТЕСТ-1	± 1,0
Пределы допускаемой относительной погрешности измерения перемещения активного захвата при прямом ходе, %	± 2,0
Диапазон измерения перемещения активного захвата, мм	5~50