



Прессы испытательные гидравлические П-10 предназначены для испытаний образцов изделий строительных материалов на сжатие образцов бетонов по ГОСТ 10180, кирпича и других строительных материалов по ГОСТ 12801, ASTM C 109, ASTM C 39, EN 196-1, DIN 18501 и др.

Прессы П-10 оснащены силоизмерителем. Отображение создаваемой на образец нагрузки выводится на аналоговый циферблат. Нагружающий модуль прессов оснащены двумя вертикальными колоннами, с помощью центрального винта вручную перемещается подвижная траверса.

Особенность прессов по сравнению с другими машинами ИП-100.0, МС-100 в увеличенном рабочем пространстве, большей создаваемой нагрузкой и наличием электропривода подвижной траверсы.

Прессы лабораторные П-125 устанавливаются на фундамент высотой не менее 300 мм.

По отдельному заказу машины на сжатие П-10 могут быть оснащены дополнительными приспособлениями и устройствами.

Особенности машин П-10:

- ручное управление процессом нагружения;
- гидравлическая система создания нагрузки;
- визуализация действительного и максимального значения нагрузки на аналоговом циферблате;
- автоматическое поддержание скорости нагружения;
- тип силоизмерителя - торсионный электрогидравлический однодиапазонный;
- модульная конструкция: силозадающий модуль, электрогидравлический шкаф управления, модуль управления;
- вертикальное двухколонное однозонное исполнение силовой рамы;
- цельнолитая траверса со встроенным силовым гидроцилиндром;
- высокая жесткость силовой рамы.



Технические характеристики:

Модификация	П-10
Наибольшая создаваемая нагрузка, кН	100
Тип привода и силоизмерителя	Электрогидравлический, торсионный
Отображение данных испытания	Аналоговый циферблат
Диапазон измерения основной / дополнительный, кН	10-100
Погрешность при нагружении, %	±2
Рабочий ход гидравлического поршня, мм	50
Высота рабочего пространства, включая ход гидравлического поршня, мм	400
Максимальная скорость перемещения гидравлического поршня, мм/мин	48
Расстояние между колоннами, мм	250
Размеры плит сжатия, мм	210x210
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	1000x950x1600
Масса испытательной машины, кг	500
Мощность, кВт	3,5
Электропитание, В/Гц	~380/50

Примечание: Технические характеристики указаны для машин в стандартном исполнении.

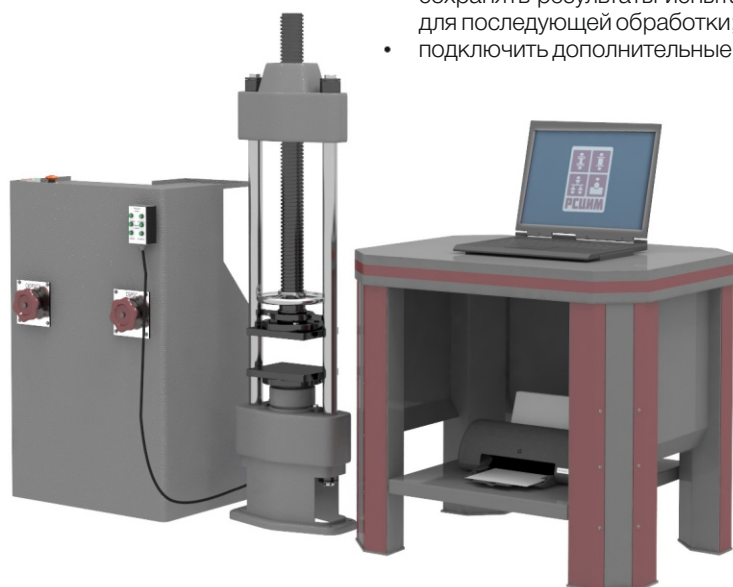


МОДЕРНИЗАЦИЯ

Модернизированные испытательные прессы П-10-М-ТЕСТ оснащены электронно-цифровой системой измерения «М-Test», которая позволяет отображать, обрабатывать и протоколировать результатов проводимых испытаний в режиме реального времени (осуществление вывода на ПК). Управление испытательной машиной производится в ручном режиме.

В том числе модернизация позволяет:

- строить графики в режиме реального времени «Нагрузка – Перемещение», «Нагрузка – Время», «Перемещение - Время»;
- определять текущее и максимальное значение нагрузки и деформацию приложенной к образцу;
- определять текущие скорости перемещения (мм/с) и нагружения (кН/с);
- экспортировать результаты испытаний в формат Excel и др. форматы;
- сохранять результаты испытаний и загрузки ранее сохраненных результатов для последующей обработки;
- подключить дополнительные датчики и учет их показаний в расчетах.



Технические характеристики модернизированной машины П-10-М-ТЕСТ:

Цена наименьшего разряда силоизмерителя в зависимости от максимального усилия машины, кН	0,001
Диапазон рабочих скоростей нагружения, кН/с	1~100
Пределы допускаемой относительной погрешности силоизмерителя, % · модификация П-10-М-ТЕСТ-2 · модификация П-10-М-ТЕСТ-1	$\pm 0,5$ $\pm 1,0$
Пределы допускаемой относительной погрешности измерения перемещения активного захвата при прямом ходе, %	$\pm 2,0$
Диапазон измерения перемещения активного захвата, мм	5~50

АВТОМАТИЗАЦИЯ

Автоматизированные испытательные прессы П-10-А-ТЕСТ оснащены полностью автоматизированной системой управления «M-Test АСУ», которая позволяет не только регистрировать и обрабатывать результаты, но и управлять испытательной машиной с ПК как в ручном, так и в соответствии с заданным алгоритмом испытания в автоматическом режиме.

В том числе автоматизация позволяет:

- проводить испытания в автоматическом режиме с ПК;
- строить графики в режиме реального времени «Нагрузка – Перемещение», «Нагрузка – Время», «Перемещение – Время»;
- определять текущее и максимальное значение нагрузки и деформацию приложенной к образцу;
- определять текущие скорости перемещения (мм/с) и нагружения (кН/с);
- экспортировать результаты испытаний в формат Excel и др. форматы;
- сохранять результаты испытаний и загрузки ранее сохраненных результатов для последующей обработки;
- подключить дополнительные датчики и учет их показаний в расчетах.



Технические характеристики автоматизированной машины П-10-А-ТЕСТ:

Цена наименьшего разряда силоизмерителя в зависимости от максимального усилия машины, кН	0,001
Диапазон рабочих скоростей нагружения, кН/с	1~100
Пределы допускаемой относительной погрешности силоизмерителя, % · модификация П-10-А-ТЕСТ-2 · модификация П-10-А-ТЕСТ-1	± 0,5 ± 1,0
Пределы допускаемой относительной погрешности измерения перемещения активного захвата при прямом ходе, %	± 2,0
Диапазон измерения перемещения активного захвата, мм	5~50