



# РСЦИМ

## ИСПЫТАТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ

**Прессы испытательные гидравлические ИП-500** предназначены для статических испытаний на сжатие образцов бетонов, кирпича и других строительных материалов по ГОСТ 10180, ГОСТ 12801, ASTM C 109, ASTM C 39, EN 196-1, DIN 18501 и др.

Прессы ИП-100 оснащены силоизмерителем и модифицированы измерительной системой СИ-2. Система СИ-2 отображает в реальном времени создаваемую на образец нагрузку и скорость нагружения в кН/с, имеет четыре уровня защиты от перегрузки и два диапазона измерения. Нагружающий модуль прессы оснащен двумя винтовыми вертикальными колоннами, по которым вручную перемещается подвижная траверса.

Прессы испытательные ИП-500 устанавливаются на фундамент высотой не менее 245 мм.

По отдельному заказу машины на сжатие ИП-500 могут быть оснащены дополнительными приспособлениями и устройствами.

### Особенности машин ИП-500:

- ручное управление процессом нагружения;
- гидравлическая система создания нагрузки;
- отображения данных испытания на цифровом дисплее системы СИ-2;
- автоматическое поддержание скорости нагружения;
- тип силоизмерителя - торсионный электрогидравлический двухдиапазонный;
- модульная конструкция: силозадающий модуль, электрогидравлический шкаф управления;
- вертикальное двухколонное однозонное исполнение силовой рамы;
- цельнолитая траверса со встроенным силовым гидроцилиндром;
- высокая жесткость силовой рамы.



Технические характеристики:

Модификация	ИП-500
Наибольшая создаваемая нагрузка, кН	500
Тип привода и силоизмерителя	Электрогидравлический, торсионный
Отображение данных испытания	Цифровой дисплей системы СИ-2
Диапазон измерения основной / дополнительный, кН	10-500 / 5-10
Погрешность при нагружении, %	± 1
Рабочий ход гидравлического поршня, мм	100
Высота рабочего пространства, включая ход гидравлического поршня, мм	360
Максимальная скорость перемещения гидравлического поршня, мм/мин	160
Расстояние между колоннами, мм	340
Размеры плит сжатия, мм	210x210
Габаритные размеры (ДxШxВ), мм, не более	1200x950x1650
Масса испытательной машины, кг, не более	800
Мощность, кВт	1,5
Электропитание, В/Гц	~380/50

Примечание: Технические характеристики указаны для машин в стандартном исполнении.

**Государственный реестр типа средств измерений**



**№ 11161-05**

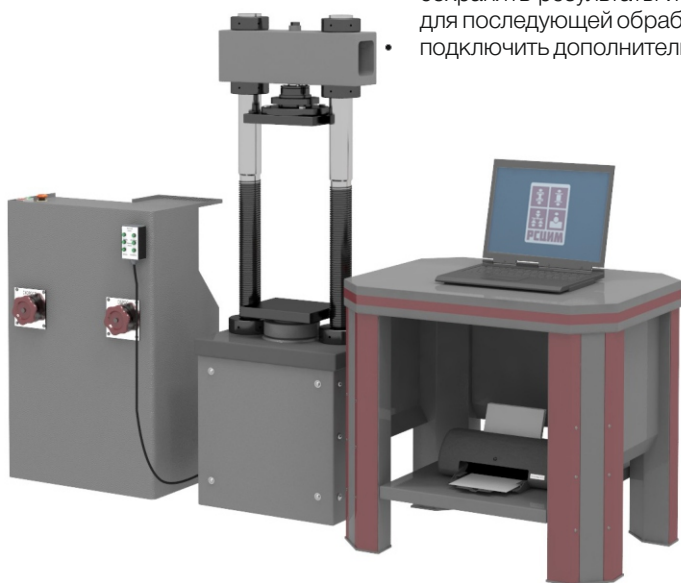


## МОДЕРНИЗАЦИЯ

**Модернизированные испытательные прессы ИП-500-М-ТЕСТ** оснащены электронно-цифровой системой измерения «M-Test», которая позволяет отображать, обрабатывать и протоколировать результатов проводимых испытаний в режиме реального времени (осуществление вывода на ПК). Управление испытательной машиной производится в ручном режиме.

### В том числе модернизация позволяет:

- строить графики в режиме реального времени «Нагрузка – Перемещение», «Нагрузка – Время», «Перемещение - Время»;
- определять текущее и максимальное значение нагрузки и деформацию приложенной к образцу;
- определять текущие скорости перемещения (мм/с) и нагружения (кН/с);
- экспортировать результаты испытаний в формат Excel и др. форматы;
- сохранять результаты испытаний и загрузки ранее сохраненных результатов для последующей обработки;
- подключить дополнительные датчики и учет их показаний в расчетах.



### Технические характеристики модернизированной машины ИП-500-М-ТЕСТ:

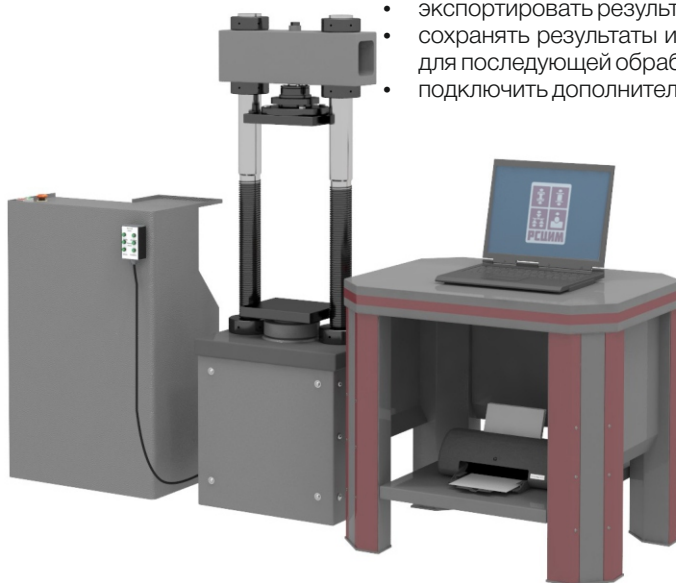
Цена наименьшего разряда силоизмерителя в зависимости от максимального усилия машины, кН	0,001
Диапазон рабочих скоростей нагружения, кН/с	0,5~50
Пределы допускаемой относительной погрешности силоизмерителя, % <ul style="list-style-type: none"><li>· модификация ИП-500-М-ТЕСТ-2</li><li>· модификация ИП-500-М-ТЕСТ-1</li></ul>	± 0,5 ± 1,0
Пределы допускаемой относительной погрешности измерения перемещения активного захвата при прямом ходе, %	± 2,0
Диапазон измерения перемещения активного захвата, мм	5~100

## АВТОМАТИЗАЦИЯ

**Автоматизированные испытательные прессы ИП-500-А-ТЕСТ** оснащены полностью автоматизированной системой управления «M-Test АСУ», которая позволяет не только регистрировать и обрабатывать результаты, но и управлять испытательной машиной с ПК как в ручном, так и в соответствии с заданным алгоритмом испытания в автоматическом режиме.

**В том числе автоматизация позволяет:**

- проводить испытания в автоматическом режиме с ПК;
- строить графики в режиме реального времени «Нагрузка – Перемещение», «Нагрузка – Время», «Перемещение - Время»;
- определять текущее и максимальное значение нагрузки и деформацию приложенной к образцу;
- определять текущие скорости перемещения (мм/с) и нагружения (кН/с);
- экспортировать результаты испытаний в формат Excel и др. форматы;
- сохранять результаты испытаний и загрузки ранее сохраненных результатов для последующей обработки;
- подключить дополнительные датчики и учет их показаний в расчетах.



**Технические характеристики автоматизированной машины П-500-А-ТЕСТ:**

Цена наименьшего разряда силоизмерителя в зависимости от максимального усилия машины, кН	0,001
Диапазон рабочих скоростей нагружения, кН/с	0,5~50
Пределы допускаемой относительной погрешности силоизмерителя, % <ul style="list-style-type: none"> <li>· модификация ИП-500-А-ТЕСТ-2</li> <li>· модификация ИП-500-А-ТЕСТ-1</li> </ul>	± 0,5 ± 1,0
Пределы допускаемой относительной погрешности измерения перемещения активного захвата при прямом ходе, %	± 2,0
Диапазон измерения перемещения активного захвата, мм	5~100